

Завод им. Гаджиева

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО



КАТАЛОГ



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ОАО «ЗАВОД ИМ. ГАДЖИЕВА»!

ОАО «Завод им.Гаджиева» является крупнейшим производителем и поставщиком на российском и других рынках мира и не только:

- электрогидравлических рулевых машин для судов неограниченного района плавания всех классов и назначений;
- насосной продукции широкого применения;
- судовой арматуры; трубопроводной арматуры для нефте- и газопроводов, нефте- и газоперерабатывающих заводов, химических, металлургических, целлюлозно-бумажных комбинатов и других отраслей промышленности.

Система менеджмента завода сертифицирована по ГОСТ Р ISO 9001-2011.

Высокопрофессиональные сотрудники и рыночная производственная структура позволяет нам очень выгодно для заказчиков предложить изготовленную на высоком уровне широкую гамму трубопроводной арматуры.

Оптимальное технологическое оснащение нашего производства позволяет без задержки выполнять заказы.

Изготовление продукции ведется по полному технологическому циклу от разработки до сборки и испытания готового изделия, что позволяет не только гарантировать высокое качество продукции, но и обеспечить короткие сроки освоения новых изделий и их модернизацию.

ОАО «Завод им. Гаджиева» в целях наиболее полного удовлетворения потребностей реальных и потенциальных заказчиков готово рассмотреть все Ваши маркетинговые, коммерческие, производственные и другие предложения.

Наш завод открыт для взаимовыгодного сотрудничества со всеми заинтересованными структурами.

**Приглашаем Вас к сотрудничеству
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР А.Я. ПАПАЛАШОВ**

Задвижка с обрезиненным клином, невыдвижным шпинделем, фланцевая, чугунная - 30ч39р ЛШТИ.491685.001/ТУ 3721-003-07529459



Область применения

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах для питьевого и хозяйственно-бытового водоснабжения.

Направление потока – любое

Установочное положение: на горизонтальном трубопроводе-вертикальное положение шпинделя, на вертикальном – горизонтальное.

Рабочая среда – вода питьевая ГОСТ Р 51232 и пресная.

Температура окружающей среды: до 40°C

Температура рабочей среды для холодной воды от 5 до 90°C

Температура рабочей среды для горячей воды от 5 до 150°C

Номинальное давление, МПа (кгс/см²): до 1,6 (16)

Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1

Наработка на отказ – до 1000 циклов

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808

Привод - ручной (маховик) и с электроприводом.

Технические характеристики:

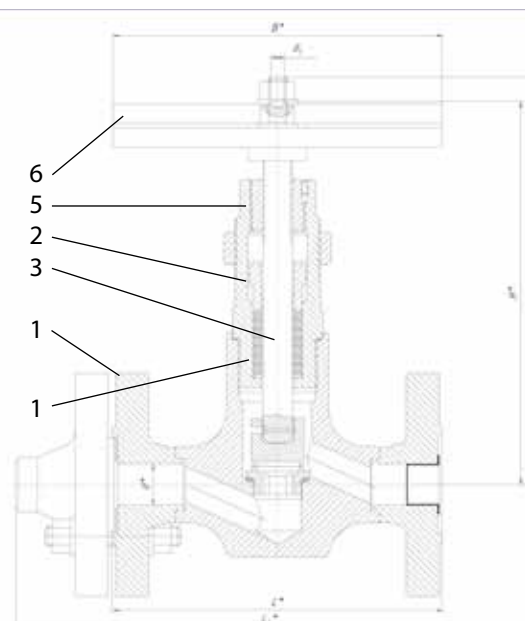
Материал уплотнений – резиновая смесь типа EPDM

Материалы основных деталей

Корпус, крышка, маховик	Шпиндель	Втулка опорная
Чугун СЧ20	Сталь 20Х13	Латунь

Достоинства

Высокая надежность, небольшой крутящий момент (до 15 кгс/м); безальниковое уплотнение шпинделя; отсутствие приямка, углублений и пазов в корпусе задвижек; двойное уплотнение шпинделя; двойное уплотнение опорной втулки; наличие манжеты для наружной защиты уплотнений шпинделя; изоляция опорного узла от рабочей среды при полном поднятии клина; невозможность заклинивания затвора задвижки (упругий клин); покрытие изделия снаружи и внутри краской порошковой, предохраняющей задвижку от коррозии; материалы, контактирующие с рабочей средой, допустимы для контакта с пищевой средой; болты крепления крышки и корпуса изолированы от внешней среды; возможность замены уплотнений опорного узла и шпинделя; уменьшение трения и плавность хода в клине за счет применения ходовой втулки из латуни.



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - шпиндель;
4 - клин запорный; 5-втулка опорная;
6 – маховик

DN, мм	D ₀	h	H	L
50 (х,г)	140	235	320	150
80 (х,г)	200	300	395	180
100 (х,г)	200	335	440	190
125 (х,г)	250	340	460	200
150 (х,г)	250	450	590	210
200 (х)	280	535	705	230

х - холодная вода; г - горячая вода

Задвижка компактная стальная 31с77нж, 31лс77нж, 31нж77нж. ЛШТИ.491614.001 по ГОСТ 5762



Область применения

Применяется для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с жидкой и газообразной средой, по отношению к которым материал основных деталей коррозионностоек.

Технические характеристики:

Направление потока - любое

Установочное положение на трубопроводе – любое, кроме маховиком вниз;

Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 16 (160);

Рабочая среда – вода и пар технического назначения, воздух, газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, неагрессивные к материалу корпуса;

Температура рабочей среды: до 450°C

Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.7 (рис.2), с ответными фланцами, прокладка овального сечения; муфтовое по ГОСТ 6211 Rc1/2 – DN15, Rc3/4 – DN20, Rc1 – DN25 (рис.4), под приварку внахлест (рис.1), встык (рис.3);

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808;

Вид климатического исполнения – У1 (до -40°C) по ГОСТ 15150;

Привод – ручной (маховик).

Материалы основных деталей:

Корпус и крышка – сталь 25; 15ХМ; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 18ХГТ

Уплотнительная поверхность затвора – сталь 20Х13; 08Х18Н10Т, 14Х17Н2

Набивка сальника – «Графлекс» Н 1200

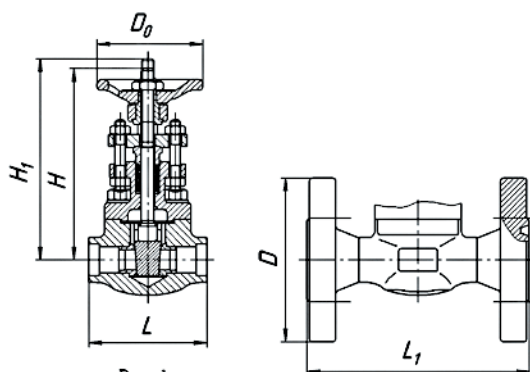


Рис. 1

Рис. 2

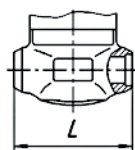


Рис. 3

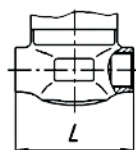


Рис. 4

PN, МПа	DN, mm	D ₀	H	H ₁	L	L ₁	Масса, кг
2,5 : 4,0	15	85	145	154	90	140	2,45/3,95
	20					152	2,40/4,34
	25	120	177	190	130	165	3,79/6,13
6,3	15	85	145	154	90	165	2,45/4,67
	20					190	2,40/6,00
	25	120	177	190	140	216	3,79/8,45
16,0	15	85	145	154	90	216	2,45/4,94
	20					229	2,40/6,35
	25	120	177	190	114	254	3,79/9,04

Примечание: *В числителе указана масса клапана муфтового исполнения, в знаменателе – фланцевого.

Клапан запорный проходной стальной 15с57нж, 15лс57нж, 15нж57нж, 15 лс68нж, 15нж68нж. ЛШТИ.491116.003 по ГОСТ 5761

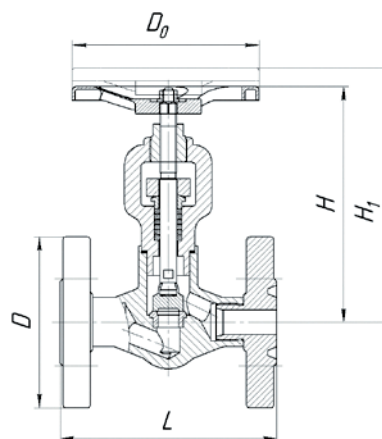


Рис. 1

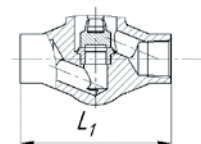


Рис. 2

Область применения

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с жидкой и газообразной средой, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки.

Технические характеристики:

Установочное положение на трубопроводе – любое;
Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 16 (160);
Рабочая среда – вода и пар технического назначения, воздух, газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, неагрессивные к материалу корпуса;
Температура рабочей среды: до 425°C
Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.7 (рис.1), с ответными фланцами, прокладка овального сечения; муфтовое по ГОСТ 6211 Rc1/2 – DN15, Rc3/4 – DN20, Rc1 – DN25 (рис.2);

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808;
Уплотнение в затворе – металл по металлу;
Вид климатического исполнения – У1 (до -40°C) по ГОСТ 15150;
Привод – ручной (маховик);

Материалы основных деталей:

Корпус и крышка – сталь 25; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 09Г2С
Уплотнительная поверхность затвора – сталь 20Х13; 14Х17Н2; 12Х18Н10Т
Набивка сальника – АГИ

DN, мм	D ₀	D	H	H ₁	L	L ₁	Масса*
15	140	105	158	166	134	90	2,6/5,32
20	140	125	165	180	158	110	2,9/7,1
25	160	135	182	204	182	130	4,0/9,3

Примечание: *В числителе указана масса клапана муфтового исполнения, в знаменателе – фланцевого.

Клапан запорный проходной стальной 15лс52нж, 15нж52нж по ЛШТИ.491116.003 ТУ

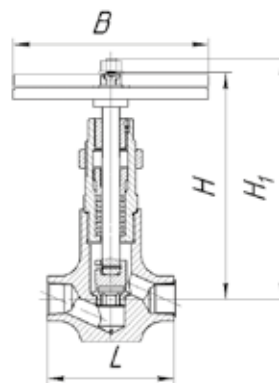
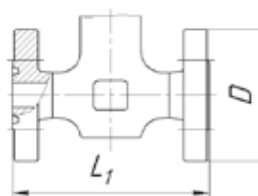


Рис. 1



Область применения

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с жидкой и газообразной средой, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки.

Технические характеристики:

Установочное положение на трубопроводе – любое;
Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 6,3 (63);
Рабочая среда – пар, вода, воздух, газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, неагрессивные к материалу корпуса);
Температура рабочей среды: до 425°C
Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.7 (рис.2), с ответными фланцами, прокладка

Графлекс; муфтовое по ГОСТ 6211 Rc1/2 – DN15, Rc3/4 – DN20, Rc1 – DN25 (рис.1);

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808;

Уплотнение в затворе – металл по металлу;

Вид климатического исполнения – ХЛ1 (до -60°C);

У1 (до -40°C) по ГОСТ 15150;

Привод – ручной (маховик);

Материалы основных деталей: сталь 25, 15х5М

Корпус и крышка – сталь 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т

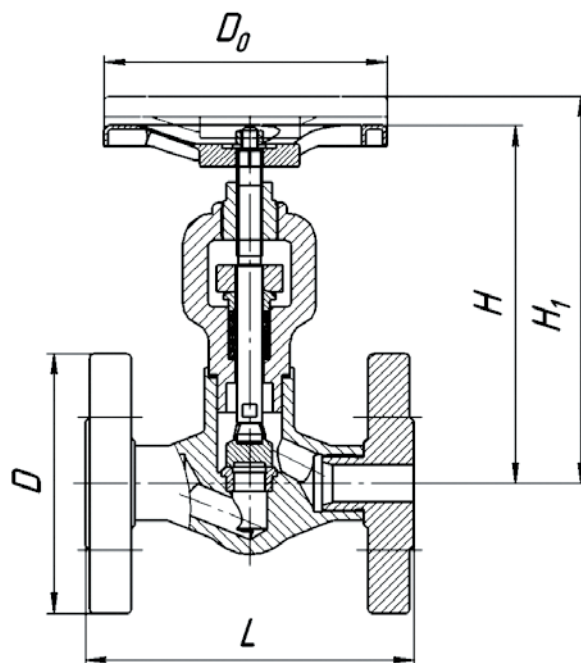
Уплотнительная поверхность затвора – сталь 20Х13; 12Х18Н10Т.

Набивка сальника – графлекс Н1200

DN, мм	D	H	H ₁	L	L ₁	B	Масса*
15	105	196	204	90	283	160	2,9/5,9
20	125	200	212	110	310	160	3,2/7,9
25	135	230	245	130	320	180	5,3/10,4

Примечание: *В числителе указана масса клапана муфтового исполнения, в знаменателе – фланцевого.

Клапан запорный проходной стальной 15с22нж, 15лс22нж, 15нж22нж. ЛШТИ.491116.005 по ГОСТ 5761



Область применения

Применяется для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с жидкой и газообразной средой, по отношению к которым материал основных деталей коррозионностоек.

Технические характеристики:

Установочное положение на трубопроводе – любое;
Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 4 (40);
Рабочая среда – вода и пар технического назначения, воздух, газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, неагрессивные к материалу корпуса;
Температура рабочей среды: до 300°C
Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1 с ответными фланцами, плоское уплотнение;

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808;

Уплотнение в затворе – металл по металлу;

Вид климатического исполнения – У1 (до -40°C) по ГОСТ 15150;

Привод – ручной (маховик);

Материалы основных деталей:

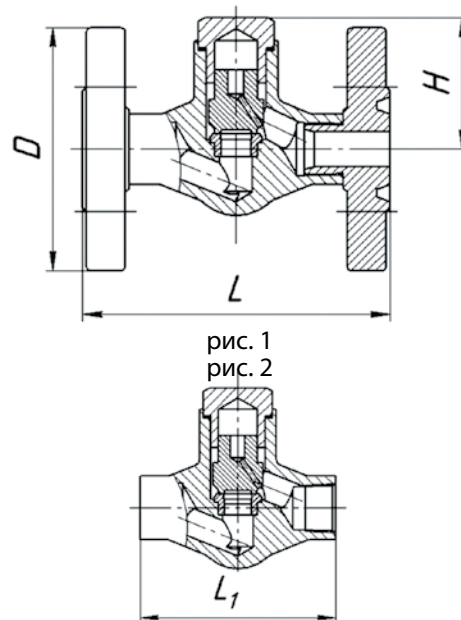
Корпус и крышка – сталь 25; 15Х5М; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т

Уплотнительная поверхность – сталь 20Х13; 12Х18Н10Т; 14Х12Н2;

Набивка сальника – АГИ

DN, мм	D ₀	H	D	H ₁	L	Масса
15	140	160	95	168	126	3,7
20	140	172	105	180	146	4,9
25	160	192	115	202	166	5,2

Клапан невозвратный проходной стальной 16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж. ЛШТИ.494312.001 по ГОСТ 11823



Область применения

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с жидкой и газообразной средой, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Технические характеристики:

Установочное положение на трубопроводе – вертикальное пробкой вверх;

Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 16 (160);

Рабочая среда – вода и пар технического назначения, воздух, газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, неагрессивные к материалу корпуса;

Температура рабочей среды: до 300°C и 425°C (для нефтепродуктов), 80°C (газ);

Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 исп.7 (рис.1), с ответными фланцами, прокладка овального сечения; муфтовое по ГОСТ 6211 Rc1/2 – DN15, Rc3/4 – DN20, Rc1 – DN25 (рис.2);

Герметичность затвора – класс А ГОСТ Р54808;

Вид климатического исполнения – У1 (до -40°C) по ГОСТ 15150 и ХЛ1 (до -60°C);

Материалы основных деталей:

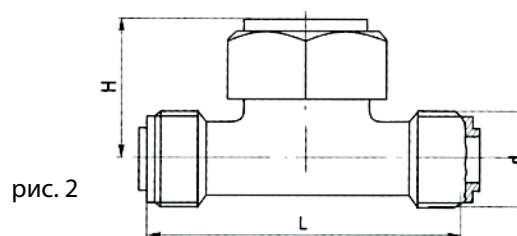
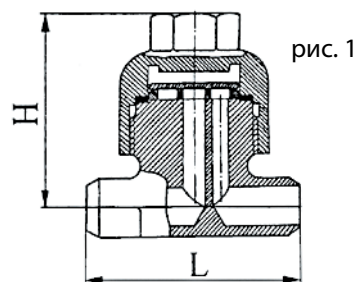
Корпус – сталь 25; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 09Г2С

Уплотнительная поверхность – сталь 20Х13; 12Х18Н10Т.

DN, мм	D	H	L	L ₁	Масса*
15	105	62	134	90	1,28/3,4
20	125	70	158	110	1,47/4,33
25	135	74	182	130	2,32/6,65

Примечание: *В числителе указана масса клапана муфтового исполнения, в знаменателе – фланцевого.

**Конденсатоотводчик термодинамический 45с13нж.
ЛШТИ.494654.001. ТУ ЛШТИ.494654.001;
45с15нж. ИТШЛ.494651.001÷004 по ОСТ 5.5470.**



Область применения

Конденсатоотводчик предназначен для автоматического отвода конденсата из систем подачи и отвода пара. Конденсатоотводчик имеет два типа, по присоединению к трубопроводу: сварное (рис.1), резьбовое (рис. 2)

Технические характеристики:

Установочное положение на трубопроводе – вертикальное колпачком вверх;

Номинальное давление, МПа (кгс/см²) – до 4,0 (40);
Рабочая среда – конденсат;
Температура рабочей среды: до 250°C.

Материалы основных деталей:

Корпус – сталь 20 (рис. 1); 20Х13 (рис. 2).

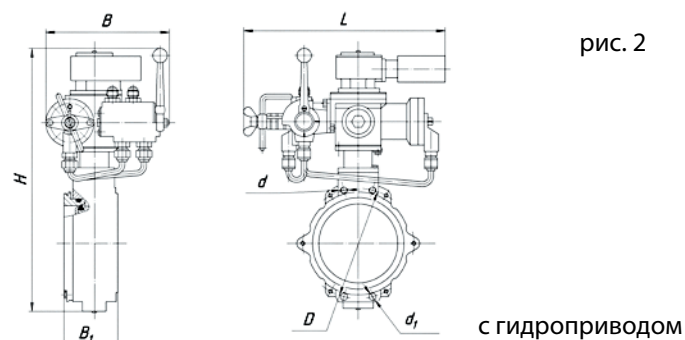
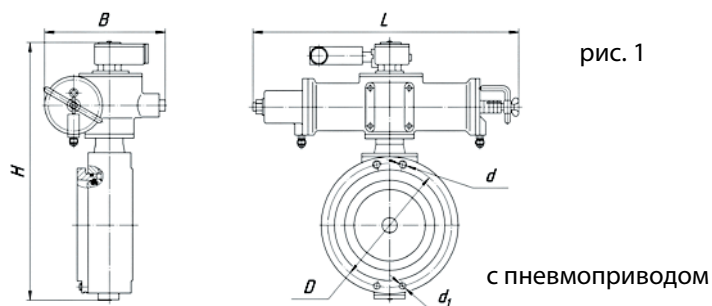
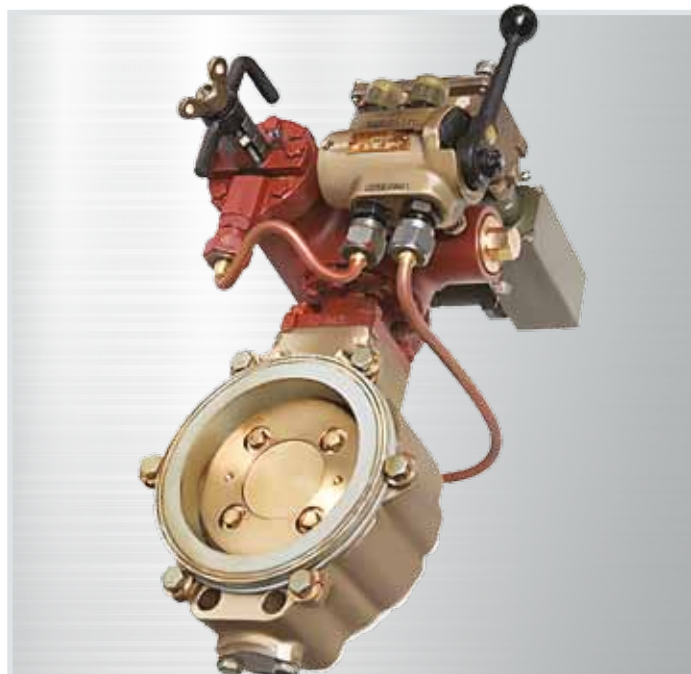
Таблица № 1 (рис.1)

DN, мм	H	L	Масса
10	67	70	0,83
15	73	80	1,15
20	77	90	1,54
25	81	100	1,94
32	84	120	3,0
40	95	140	4,15
50	110	170	6,02

Таблица № 2 (рис.2)

DN, мм	H	L	d	Масса
10	56	104	M27x1,5	0,92
15	65	125	M36x2	1,42
25	74	154	M48x2	2,90
32	80	154	M56x2	3,30

Затворы поворотные бронзовые



Область применения

Дисковые поворотные затворы предназначены для установки в трубопроводных системах (на судах и плавсредствах) и пригодны для перекрытия и управления жидкостными потоками – воды пресной и морской, топлива дизельного и котельного, - температурой от 271K (-2°C) до 353K (+800C). Двухфланцевый корпус позволяет встраивать затворы как на концах, так и в середине трубопроводов. Конструкция

уплотнительных узлов гарантирует прочность и надежность закрытия при 5000 циклах в течении 15 лет. Поворотные затворы поставляются двух конструктивных типов: с дистанционно-управляемым пневмоприводом закрытия диска (рис.1), с дистанционно-управляемым гидроприводом закрытия диска (рис.2).

Таблица № 1 (рис.1)

Обозначения	PN	Размеры, в мм								Масса, кг
		DN	L	B	B ₁	H	D	d	d ₁	
587-182.179-08...10	10	100	535	270	95	485	158	M14	16	49
587-182.102-08...10		150	535	270	101	530	208	M14	18	47,5
587-182.180-05...07		200	750	340	151	670	273	M16	18	113
587-182.181-05...07	6	250	750	340	149	720	327	M16	18	117
587-182.258-04...06	2,5	300	890	375	174	835	386	M20	22	170,6
587-182.183-05...07		350	890	375	178	916	436	M20	22	200

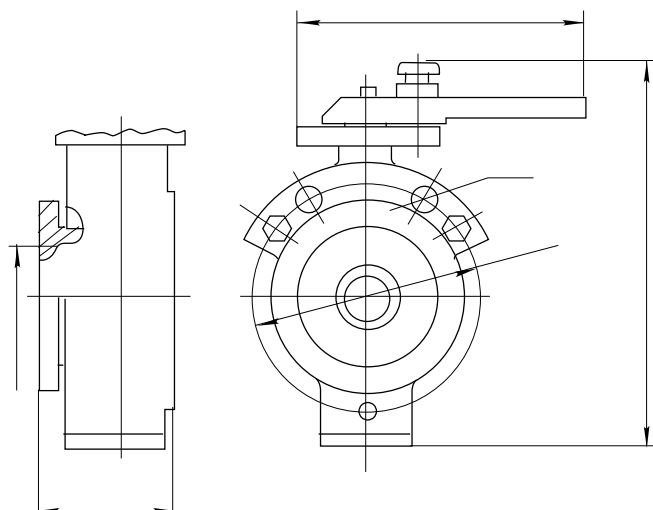
Таблица № 2 (рис.2)

Обозначения	PN	Размеры, в мм								Масса, кг
		DN	L	B	B ₁	H	D	d	d ₁	
587-35.8967-04...06 - 11...13	10	150	442	240	101	498	208	M14	16	36,5
587-35.8982-04...06 -11...13		200	495	290 270	151	632	273	M16	18	76,5
587-35.8983-04...06 -11...13		250	495	290 270	150	672 694	336	M20	22	78,6

Затворы поворотные с ручным приводом (бронзовые и стальные)



рис. 1



Область применения

Затворы поворотные дисковые предназначены для установки (на судах, плавсредствах) в системы пресной и морской воды и нефтепродуктов (бензин, керосин, дизельное топливо, масло, мазут), нефть в качестве запорного устройства.

Температура проводимой среды от минус 2°С до плюс 80°С. Проточная часть затвора представляет собой двухфланцевый корпус.

Полный назначенный срок службы бронзовых затворов - 25 лет.

Полный назначенный ресурс - 120000 ч. и 8000 циклов.

Полный назначенный срок службы стальных затворов - 10 лет для проводимой среды - вода морская, 25 лет для проводимых сред - нефтепродукты.

Полный назначенный ресурс - 50000 ч. и 8000 циклов.

Поворотные затворы с ручным приводом поставляются в следующих исполнениях:

бронзовые без редуктора (Рис. 1, таблица 1)

бронзовые с редуктором и стальные с редуктором (Рис. 2, таблица 2)

Таблица №1, рис. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN кгс/см ²	Размеры, в мм						n отв.	Масса кг
		DN	L	B	H	D	d		
545 - 35.190	10	65	215	75	220	123	16	2	6,9
545 - 35.191		80			235	138		4	7,7

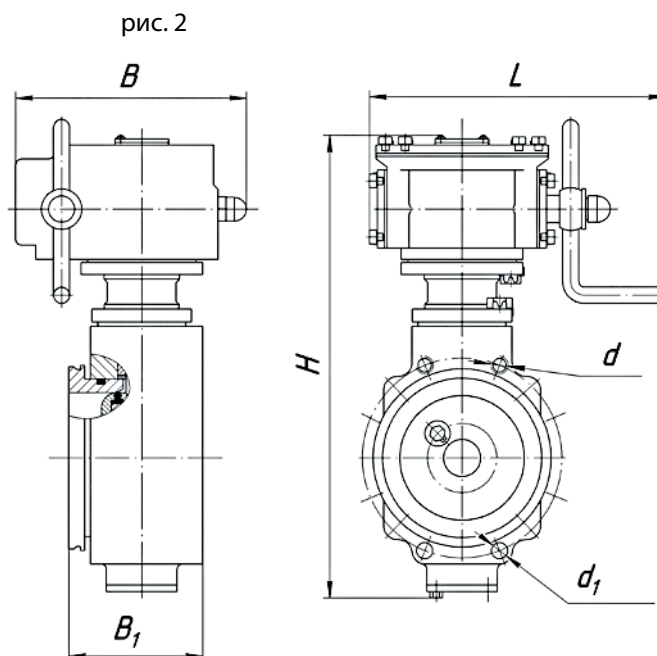


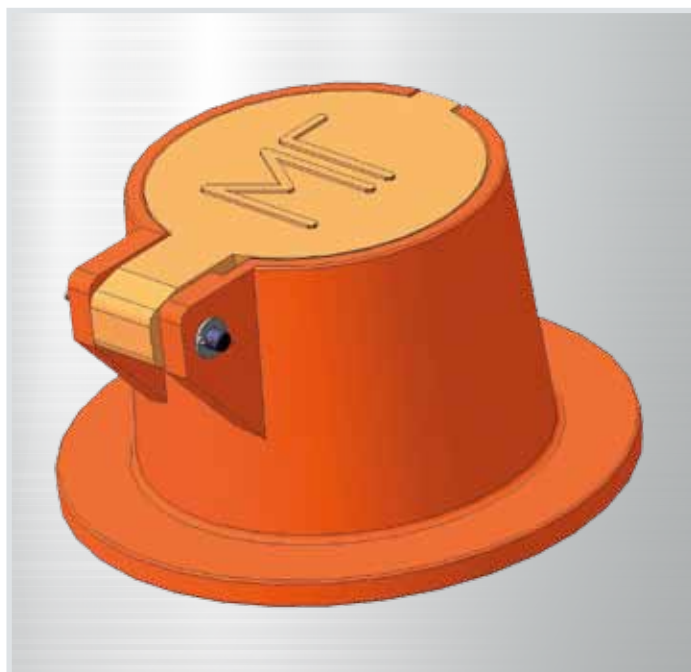
Таблица №2, рис.2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN кгс/см ²	Размеры, в мм							n отв.	Масса кг
		DN	L	B	B ₁	H	D	d		
545-35.192	10	100(4")	233	158	95	352	158	M14	-	19,1
-01			235	155		364			16	19,3
545-35.193		125(5")	233	158	103	408	183	M14	-	20,3
-01			235	155		390			16	23,4
545-35.194		150	233	158	103	430	208	M14	-	23,5
-01			235	155	101	408			16	28,2
545-35.195-01	6	200	400	252	151	540	273	M16	-	68
-03			390	245		525			18	
545-35.195		200	400	252		545	264	M14	-	
-02			390	245		525			16	
545-35.196		250	348	245	151	594	327	M16	-	90,5
-01			390		149	578			18	73,5
545-35.197		300	452	284	174	767	386	M20	22	122,4
-01						820				90,2
545-35.198		350	452	284	178	817	436	M20	22	140,5
-01						865				119,2

Таблица №3, рис.3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN кгс/см ²	Размеры, в мм							n отв.	Масса кг
		DN	L	B	B ₁	H	D	d		
545 - 35.034	16	100	233	155	63	340	167	18	4	15,56
545 - 35.035		150	233	155	67	380	217	18	4	21,0
545 - 35.036		200	390	245	92	495	281	M20	8	51,2
545 - 35.037		250	390	245	98	560	341	M20	8	67,2
545 - 35.038		300	470	300	120	630	396	M22	8	103,6

Ковер газовый чугунный



Применение

Ковер газовый чугунный предназначен для обслуживания и защиты от механических повреждений устройств газопроводов, выходящих на поверхность земли.

Масса 35,2 кг.

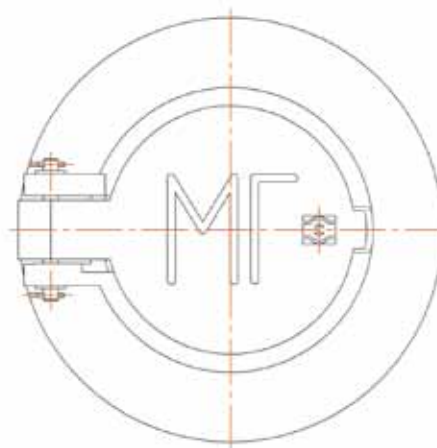
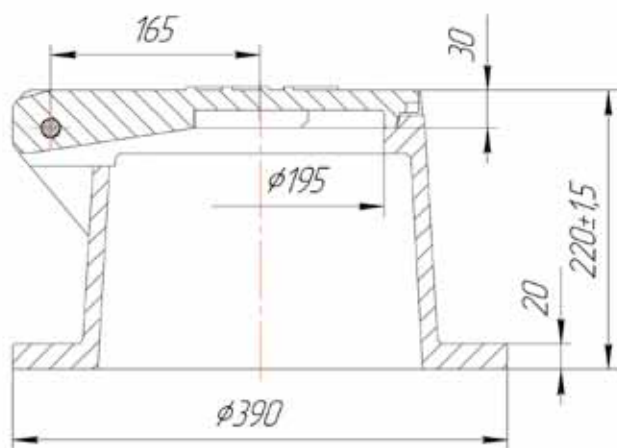
Нормативная нагрузка 250 кН.

Материал

Корпус, крышка: чугун.

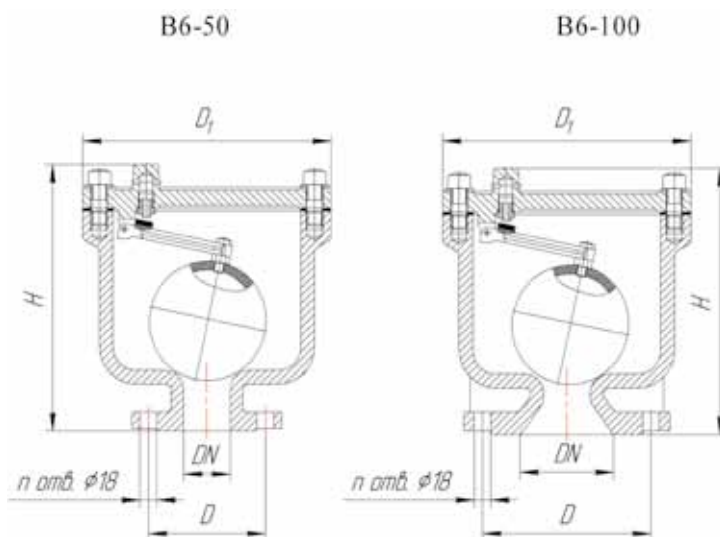
Основные технические данные и характеристики

Диаметр фланца нижней части	380 мм.
Диаметр корпуса верхней части	230 мм.
Диаметр крышки	228,5 мм.
Диаметр проёма	195 мм.
Высота	220 мм.
Масса	35,2 кг.
Нормативная нагрузка	250 кН



1 - ось;; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - шплинт; 5 - шайба

Вантуз чугунный фланцевый



Применение

Вантузы фланцевые, изготовленные по ТУ 3722-005-07529459-2012, предназначены для автоматического удаления воздуха при его накоплении, а также для его автоматического впуска при образовании вакуума в трубопроводах систем холодного водоснабжения условных номинальных диаметров DN 50 и 100 мм при номинальных давлениях PN от 0,1(1,0) до 1,0 (10) МПа (кгс/см²).

Вантузы используются в водопроводной линии для выпуска воздуха, когда по условиям работы в ней может образоваться вакуум, опасный для прочистки труб.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха вантузы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 5 ГОСТ 15150.

Материал

Корпус, крышка: чугун.

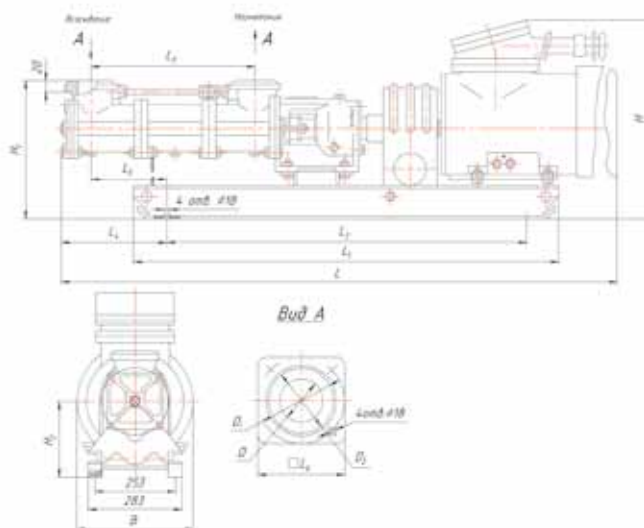
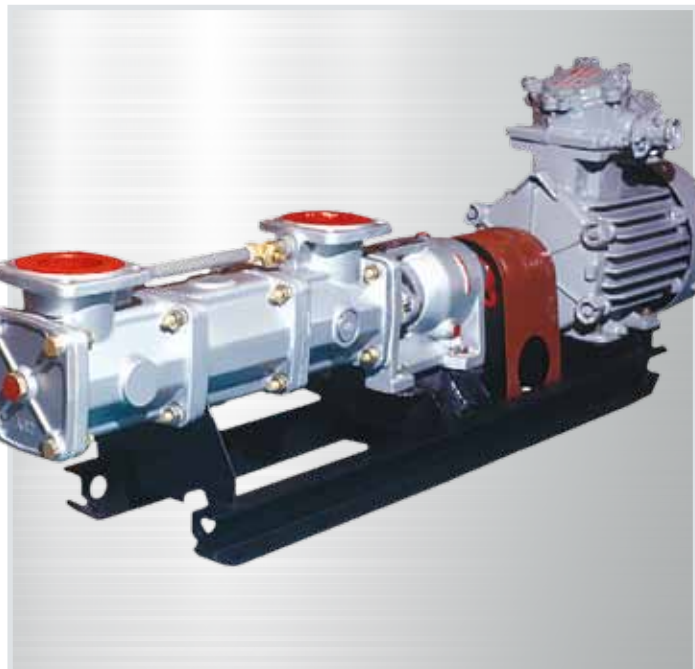
Элементы: полиэтилен.

Основные технические данные

Диаметр условного прохода (номинальный диаметр), мм	50; 100
Рабочая среда	вода по СанПиН 2.14.1074
Рабочее (номинальное) давление Pp (PN), МПа (кгс/см ²)	ОД (1,0)... 1,0 (10)
Пробное давление Pпр, МПа (кгс/см ²), не более	1,5 (15)
Максимальная температура рабочей среды, °C, не более	50
Диаметр выпускного отверстия, мм	6

Условное обозначение вантуза	DN	D	D ₁	H	D	N	Масса, кг. не более
B6-50	50	125	265	275	18	4	32,0
B6-100	100	180	265	275	18	8	35,0

Агрегаты электронасосные одновинтовые 1В



- 1 – Корпус приводной; 2 – Вал карданный; 3 – Винт; 4 – Вал приводной; 5 – Корпус (всасывающий); 6 – Корпус (напорный); 7 – Удлинитель; 8 – Перепускное устройство (байпас); 9 – Крышка; 10 – Муфта; 11 – Ограждение; 12 – Рама; 13 – Электродвигатель

Назначение

Агрегат предназначен для перекачивания чистых и загрязненных жидкостей при максимальной концентрации твердых частиц 5% до 3 мм и температуре до 50°C. Допускается перекачивание таких материалов, как густые пастообразные смеси, суспензии известковых и глинистых продуктов вязкостью до 1000000 сантипауз при максимальной частоте вращения ротора до 500 об/мин. Агрегаты применяются в угледобывающей промышленности для участкового и забойного водоотлива шахт, для водоотлива из зумпфов и водостоков при проведении уклонов, наклонных стволов и горизонтальных выработок; в помещениях и наружных установках опасных по газу (метан) и угольной пыли, а также в сельском хозяйстве, строительстве, водоснабжении, коммунальном хозяйстве.

Общие сведения

Насосы одновинтовые относятся к объемным насосам героторного типа с кинематическим соотношением $i=1/2$, у которого винт совершает планетарное движение в неподвижной упругой обойме. Обойма с винтом образует замкнутые поло-

сти – шлюзы. При вращении винта рабочая среда, замкнутая в шлюзах, перемещается от полости всасывающего корпуса к полости напорного корпуса, при этом в корпусе всасывающем создается разрежение, а в напорном – давление.

Новая конструкция электронасосного агрегата более надежна в эксплуатации, ресурс ее повышен за счет использования в конструкции ряда новых решений:

- 1) автоматическое поджатие обоймы к винту по мере ее износа давлением перекачиваемой жидкости;
- 2) закрепление, фиксация и уплотнение головки вала карданного с валом приводным;
- 3) применена муфта с гнездами и эластичными вкладышами специального профиля;
- 4) применено износостойкое покрытие хромом поверхностей винта и трения рабочих органов трансмиссии.

Агрегат поставляется с комплектом запчастей: обоймы, вал карданный, пальцы, уплотнения.

Вы можете заказать как агрегат в сборе, так и насос без привода.

По вашим специальным требованиям мы доработаем насос и агрегат.

ПАРАМЕТРЫ АГРЕГАТА	Типоразмер агрегата						
	1В 6/5-5/5	1В 6/10-5/10	1В 6/16-5/16	1В 6/25-5/25	1В 20/5-16/5	1В 20/10-16/10	1В 20/16-16/16
Подача, м³/час	5				16		
Давление на выходе, МПа	0,5	1,0	1,6	2,5	0,5	1,0	1,6
Частота вращения, об/мин	1450						
Мощность, кВт	2,2	3,9	6,3	7,5	4,0	8,7	13,8
Допустимая высота всасывания, м	6						

Габаритные и монтажно-присоединительные размеры

Типоразмер агрегата	Размеры, мм														Масса, кг	Тип ЭД	Частота, Гц
	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	H2	B	D	D1	D2			
1B6/5-5/5	1240	875	715	260	270	187	110	515	370	240	240	40	110	88	110	110 АИМП100S4 АИУР100S4 50	50
	1360														130	130 АИУР100L6 АИМП100L6 60	60
1B6/5-5/10	1415	1050	920	425			100	625	380	260	370				126	АИМП100L4 АИУР100L4 50	50
1B6/16-5/16	1635	1290	1130	590					370						196	АИМП132S4 АИУР132S4	50
1B6/25-5/25	1855	1495	1335	755					390						320	203	АИМП132S4 АИУР132S4
1B20/5-16/5	1290	925	765	290	290	197	150	585	380	240	240	80	160	133	120	АИМП100L4 АИУР100L4	60
	1340	960	800								273				140 145	АИМП112MB6 АИУР112MB6	
1B20/10-16/10	1575	1220	1060	496				625	400	260	320				200 198	2BП132M4; М6 АИМП132M4 АИУР132M4	50; 60 50
															210 195 190	2B132M4; М6 2B132S4 2BП132132S4	50; 60 50
1B20/16-16/16	1960	1480	1320	700			605			400				313	BП160S4	50	

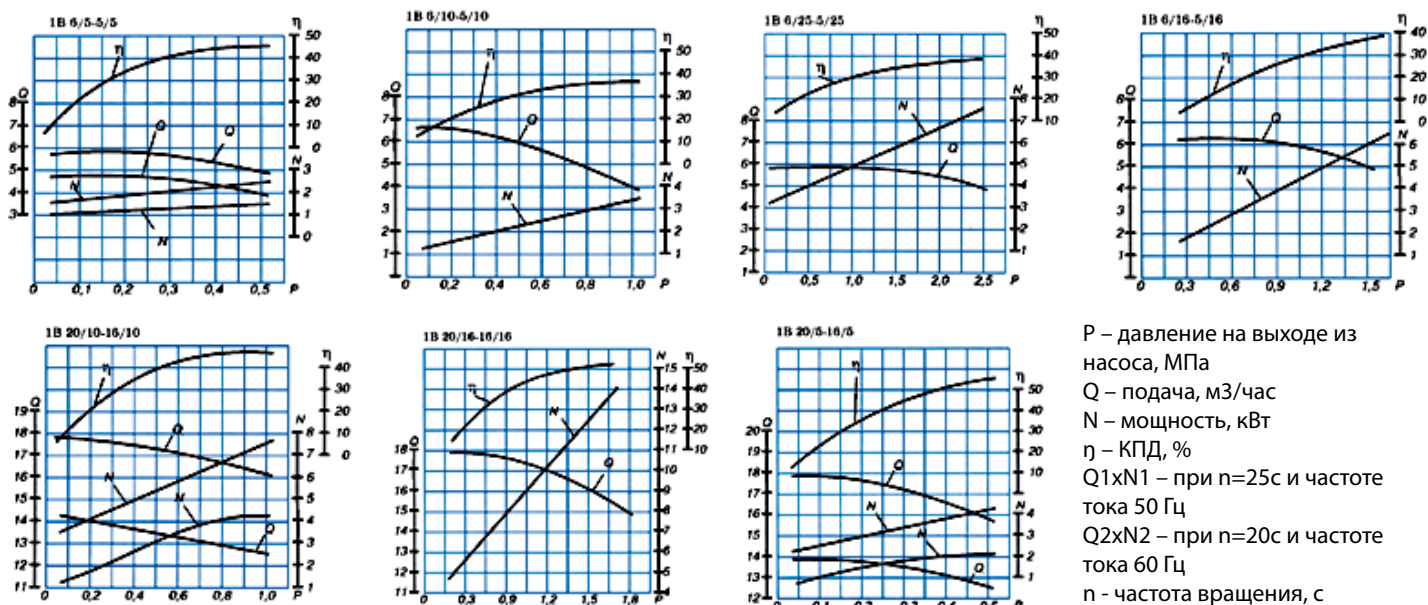
Примечание: агрегаты комплектуются также двигателями в общепромышленном исполнении с соответствующим числом оборотов и мощностью.

Материалы основных деталей

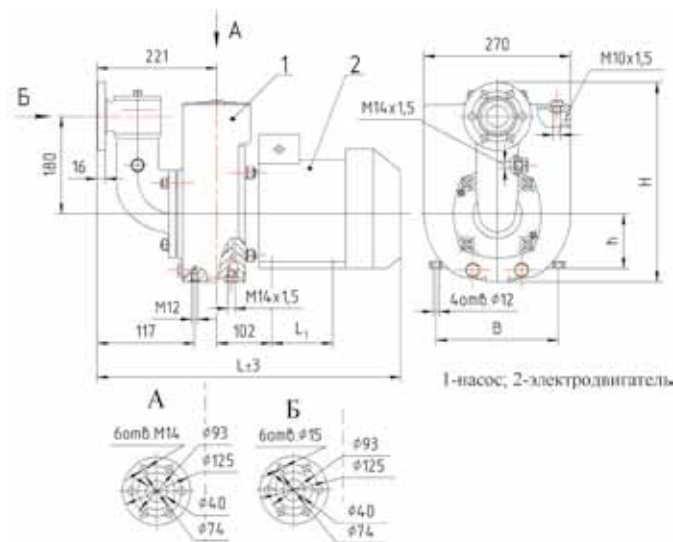
Корпус приводной, крышка, удлинитель, корпус - сплав алюминиевый или серый чугун СЧ15

Вал приводной - сталь 20, винт - сталь 45, вал карданный - сталь 35, обойма - резина МБМ, МБ (маслобензостойкая), Уплотнительный узел - набивка АП (ХБП) 12Х12

Графические характеристики:



Электронасосы центробежно-вихревые самовсасывающие ЦВС



Назначение

Электронасосы ЦВС служат для перекачивания морской (соленой), пресной и питьевой воды температурой до 70°C. Насосы допускают перекачивание воды с примесью нефтепродуктов и механических примесей размером не более 1 мм. Электронасосы обладают самовсасывающей способностью, что позволяет устанавливать их на высоте 7 м над поверхностью жидкости.

Общие сведения

Электронасосы ЦВС обеспечивают безотказную работу в различных условиях, в т.ч. на судах при длительных кренах до 15° и дифферентах до 5°, бортовой качке до ±22,5° с пе-

риодами 7-9 сек., килевой до 10° от вертикали, а также при совместном действии бортовой и килевой качки; в режиме самовсасывания не более 15 мин. Насос при работе не создает радиопомех.

Материалы основных деталей

Корпус, патрубок - бронза БРОЗЦ7С5Н1

Вставки рабочие - сталь 12Х18Н9ТЛ,

Вставки - бронза АЖНМц 9-4-4-1

Колесо вихревое, колесо центробежное - полипропилен

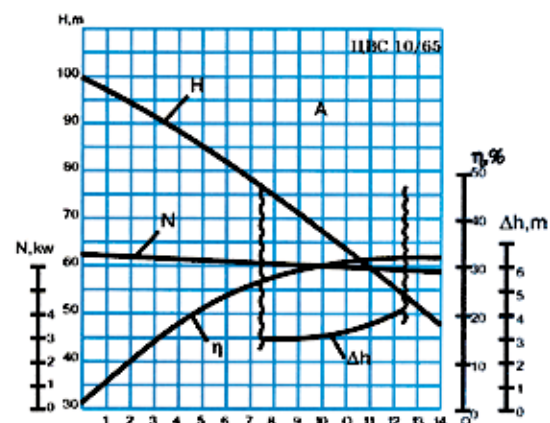
Кольца - резина В - 14

Уплотнения торцевые - Графит силицированный СГТ и бронза АЖНМц 9-4-4-1

ПАРАМЕТРЫ НАСОСОВ	Типоразмер		
	ЦВС 4/40	ЦВС 10/40	ЦВС 10/65
Подача, м³/час	4	10	10
Напор, м	40	40	65
Давление на входе, МПа	0,1	0,1	0,1
Высота самовсасывания насоса, м	7	7	7
Частота вращения, об/мин	3000	3000	3000
Мощность ЭД, кВт	4,0	5,5	7,5
Род тока	Переменный	Переменный	Переменный
Напряжение, В	220,380	220,380	220,380

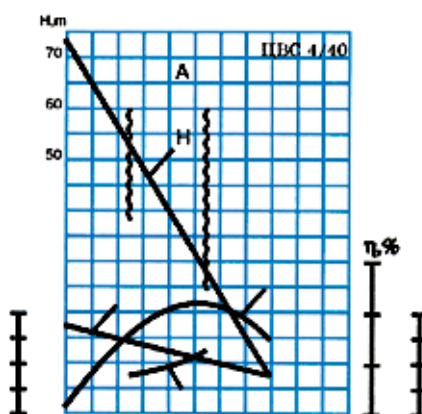
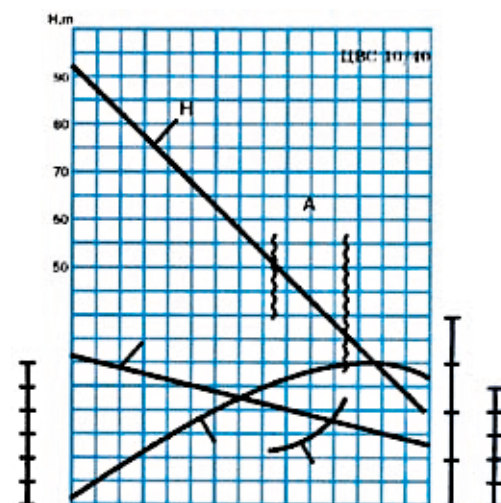
Типоразмер насосов	Размеры, мм									Масса, кг	Тип электродвигателя
	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	B	B1		
ЦВС 4/40	565	177	102	221	112	368	100	270	160	70 59	АДМ100S20M2
ЦВС 10/40	595	177	102	221	140	368	100	270	160	76 64	АДМ100L20M2
ЦВС 10/65	825	199	202	244	140	395	112	300	190	125 110	АДМ112M20M2

Графические характеристики



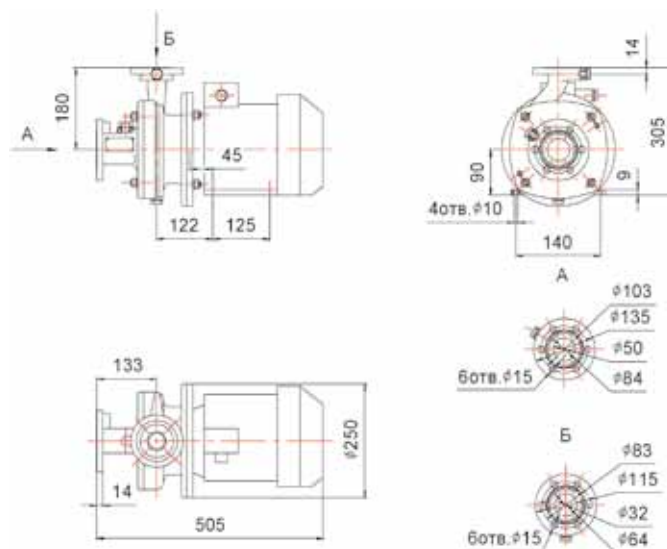
Комплект поставки

Наименование	Количество
Насос с электродвигателем	1
Комплект ЗИП	
Обойма	2
Обойма	1
Обойма	1
Пружина	6
Колесо вихревое	1
Кольца резиновые	5
Прокладки регулировочные	4
Шпонка	1
Приспособления для разборки	1



Q – подача, м³/ч
H – напор, м
η – КПД, %
A – рабочий интервал
h – допустимый кавитационный запас

Электронасосы центробежные НЦКГ



Назначение

Электронасосы НЦКГ предназначены для подачи конденсата температурой 90°C, плотностью 1000 кг/м³, дистиллята температурой 70°C и плотностью 1000 кг/м³ и рассола (или морской воды) температурой от -40 до 70°C, плотностью не более 1060 кг/м³. Насос горизонтальный, консольный, одноступенчатый, центробежный.

Общие сведения

Электронасосы НЦКГ обеспечивают безотказную работу при длительных кренах до 15° и дифферентах до 5°, при бортовой качке до ±22,5° с периодами 7-9 сек и килевой до 7,5°, а также при

совместном действии бортовой и килевой качки. Электронасос при работе не создает радиопомех.

Материалы основных деталей

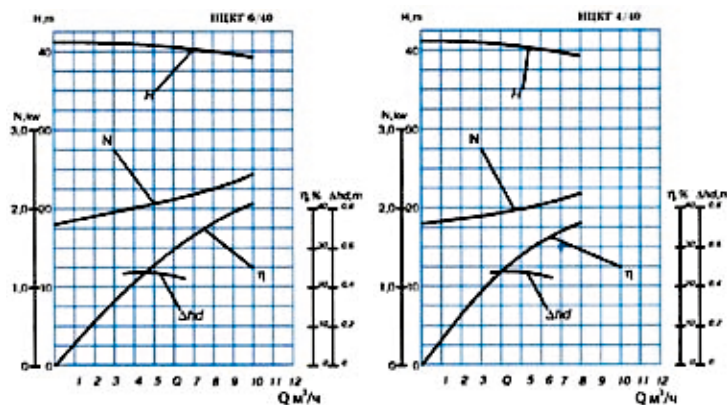
Материалы основных деталей насоса

Корпус	- бронза ОЗЦ7С5Н1
Крышка	- бронза ОЗЦ7С5Н1
Колесо центробежное	- бронза ОЗЦ7С5Н1
Уплотнения торцевое	- бронза АЖНМц 9-4-4-1,
Графит силицированный	СГТ.

ПАРАМЕТРЫ НАСОСА	Типоразмер насоса	
	НЦКГ 4/40	НЦКГ 6/40
Подача, м ³ /час	4,0	6,0
Напор, м	40	
Давление на входе в насос, МПа	0,1	
Частота вращения, об/мин	3000	
Мощность ЭД, кВт	3,0	
Тип ЭД	АДМ90L2 OM2	
Род тока	Переменный	
Напряжение, В	220,380	
Масса, кг	45,0	

Графические характеристики

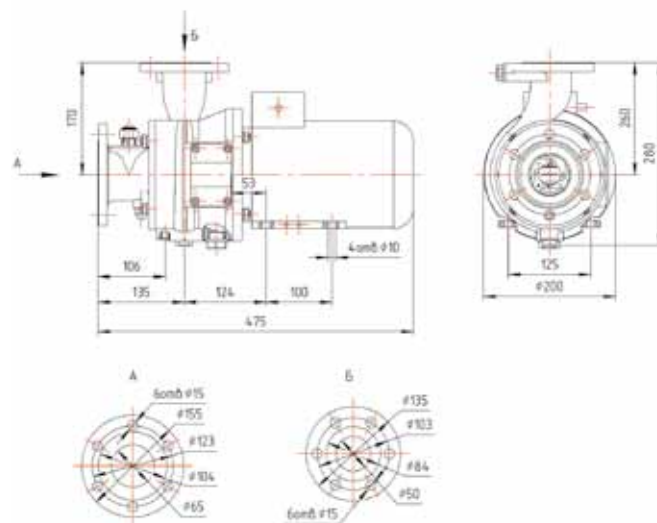
Q – подача, м³/ч; H – напор, м;
N – мощность насоса, кВт; η – КПД, %; A – рабочий интервал
 Δh – допустимый кавитационный запас, м



Комплект поставки

Наименование	Количество
Насос с электродвигателем	1
Комплект ЗИП	
Обойма	1
Обойма	1
Колесо рабочее	1
Колесо уплотнительное	2
Пружина	6
Прокладка	1
Кольцо	3
Кольца уплотнительные	2
Приспособление для снятия рабочего колеса	1
Съёмник обоймы	1

Электронасос центробежный ФГС



Назначение

Электронасос предназначен для перекачивания хозяйственно-бытовых и сточно-фекальных вод температурой до 55°C плотностью 1050 кг/м³, кислотностью от 6 до 9 рН, содержащих абразивные частицы в объеме не более 0,25%

Общие сведения

Электронасос ФГС обеспечивает безотказную работу в различных условиях, в т.ч. на судах при длительных кренах до 15°, дифферентах до 5°, бортовой качке ±22,5° а также при

совместном действии бортовой и килевой качки. Электронасос при работе не создает радиопомех.

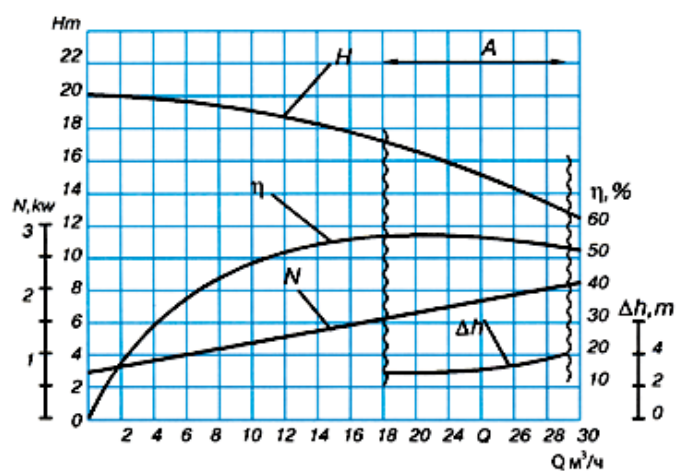
Материалы основных деталей насоса

Корпус – бронза ОЗЦ7С5Н1 или бронза 08Ц4
Крышка – бронза ОЗЦ7С5Н1 или бронза 08Ц4
Колесо рабочее – бронза 08Ц4
Уплотнение торцевое – бронза АЖНМц 9-4-4-1,
Графит силицированный СГТ

Технические характеристики

ПАРАМЕТРЫ НАСОСА	Типоразмер насоса
	ФГС
Подача, м³/ч	25
Напор, м	14
Мощность ЭД, кВт	2,2
Подпор на всасывании, м	10
Частота вращения, об./мин	3000
Допускаемый, кавитационный запас, м	4
Напряжение сети при частоте 50Гц, В	220,380
Масса электронасоса, кг	40

Графические характеристики

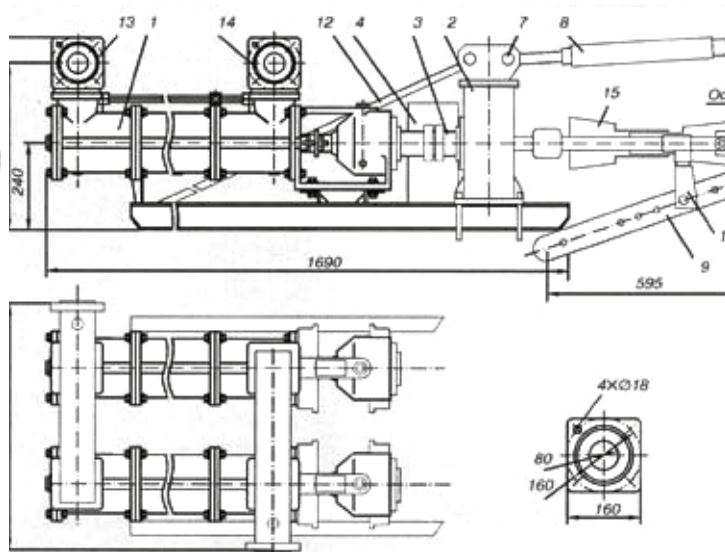


Комплект поставки

Наименование	Количество
Насос с электродвигателем	1
Комплект ЗИП	
Обойма	1
Обойма	1
Нож	1
Колесо рабочее	1
Шайба стопорная	1
Кольцо	1
Кольцо уплотнительное	2
Пружина	6
Прокладка	1
Кольца резиновые	5
Съёмник обоймы	1
Съёмник колеса рабочего	1
Винт М10Х30	2
Винт М6Х25	2

Q – подача, м³/ч
 H – напор, м
 N – мощность насоса, кВт
 η – КПД, % A – рабочий интервал
 Частота вращения
 $n=3000$ об/мин
 Плотность воды $\rho=1000$ кг/м³
 Температура $T=20^\circ\text{C}$

Установка насосная УННтр



1 - Насос; 2 - Редуктор; 3 - Муфта; 4 - Кожух; 7 - Палец; 8 - Тяга центр.; 9 - Тяга нижняя; 10 - Раскос; 12 - Растяжка; 13 - Коллектор всасывающий; 14 - Коллектор напорный; 15 - Вал карданный

Применение

Установка насосная УННтр 30/160 предназначена для перекачивания чистой и загрязненной жидкости с содержанием до 5 % механических примесей (величиной до 6 мм) при температуре до 30°C. Установка может использоваться в системах ирригации и орошения в сельском хозяйстве, а также для откачки воды из котлованов, траншей и прочих водоемов.

Установка монтируется на заднее навесное устройство трактора типа "Беларусь" или ДТ-75 и др. Привод вращения насосов установки производится от вала отбора мощности (ВОМ) трактора.

Общие сведения

Установка должна работать при статичном положении трактора. Забор воды производится с высоты всасывающего коллектора над поверхностью водоема не более 4м (в горах) и не более 6м (на равнине). Для уменьшения подачи (по желанию) потребителя или при выходе из строя одного из насосов, возможна работа установки с одним насосом. Для этого надо снять оба коллектора, снять с рамы один из насосов и одну муфту. Напорный и всасывающий рукава соединить прямо к фланцам оставшегося насоса.

Технические характеристики

Подача, м³/час	30
Напор, м	160
Мощность установки, кВт	30
Частота вращения ВОМ, об/мин	540
Частота вращения вала насоса, об/мин	1350
Допустимая высота всасывания, м	6

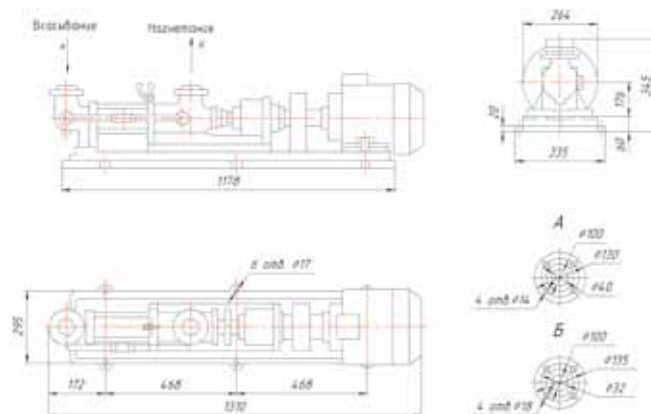
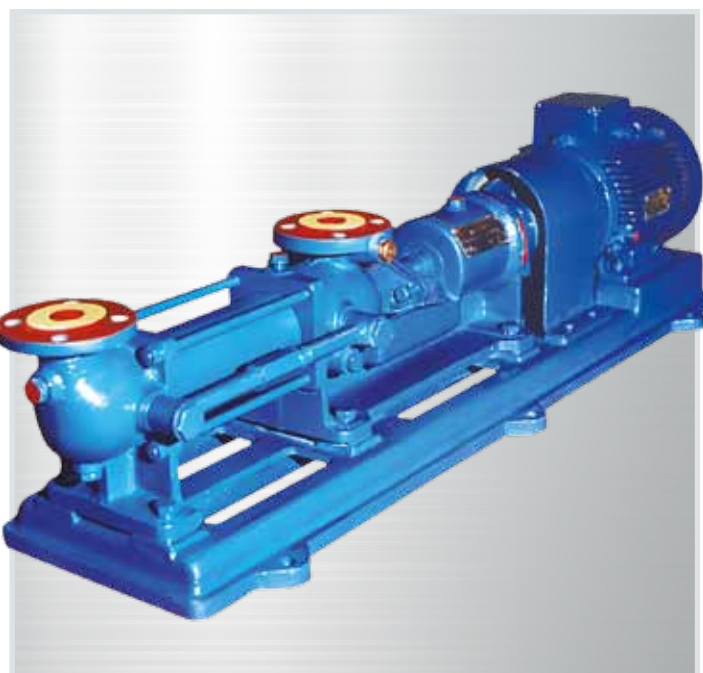
Конструктивные особенности

Конструкция агрегата основана на параллельном подключении двух одновинтовых насосов 1В20/10-16/10 к валу отбора мощности (ВОМ) трактора. Вместе с насосами монтируется редуктор, через который производится одновременная передача вращения на оба насоса. Всасывающие и напорные патрубки насосов оснащены коллекторами для суммирования потоков. В комплект насосного агрегата входит также рукав напорный общей длиной 160м (8 секций по 20 м каждая) с контейнером для его укладки. Рукава снабжены специальными присоединительными головками.

Комплект поставки

Наименование	Количество
Насосная установка	1
Комплект ЗИП	
Вал карданный	1
Вал приводной	1
Палец	4
Обойма	3
Кольцо уплотнительное	4
Вкладыш эластичный	16
Головка ГР-70	1
Кольцо 049-055-36-2	4
Болт М14Х65	8
Гайка М14	8
Шайба 14.65Г	8

Электронасосы одновинтовые ЭВН



Назначение

Электронасосы одновинтовые типа ЭВН предназначены для откачки льяльно-балластных вод, загрязненных нефтепродуктами и механическими примесями с размером частиц до 2 мм и температурой до 50°C. Электронасосы ЭВН обладают самовсасывающей способностью, имеют одинаковый напор 50м и различаются в зависимости от подачи 2,8 и 5 м³/час.

Общие сведения

Электронасосы типа ЭВН относятся к насосам объемного типа. Рабочий орган насоса состоит из неподвижной резиновой обоймы и вращающегося в ней стального винта. Внутренняя поверхность резиновой обоймы представляет собой двухзаходную винтовую поверхность с шагом в два раза большим,

чем шаг винта. При вращении винта между ним и обоймой образуются свободные полости, в которые всасывается рабочая жидкость и перемещается вдоль оси винта к полости нагнетания, при этом во всасывающей стороне создается разрежение. На всасывающем и опорном корпусах предусмотрены отверстия для присоединения штуцеров манометра и мановакуумметра, необходимых для контроля работы электронасоса.

Материалы основных деталей

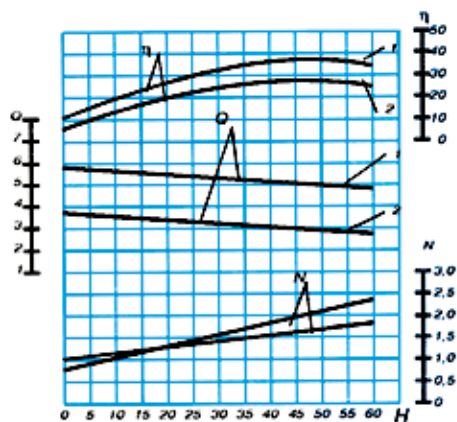
Корпус насоса всасывающий,	- чугун СЧ15
Корпус насоса опорный	- резина гр. МБМ;
Обойма	- сталь нерж. 12Х18Н9Т
Вал карданный, Винт	- набивка АФТ 8Х8
Уплотнительный узел	

Технические характеристики

Наименование	ЭВН 3/5	ЭВН 5/5
Подача, м³/час	2,8	5,0
Давление, МПа	0,5	0,5
Высота самовсасывания, м	6	6
Частота вращения синхронная, об/мин	1000	1500
Мощность, кВт	1,6	2,0
Коэффициент полезного действия, %	0,4	0,6
Тип установленного ЭД	АДМ100L6	АДМ100S4
Род тока	Переменный	
Напряжение, В	220,380	220,380

Основные и силовые характеристики

насосов ЭВН 3/5 и ЭВН 5/5



1 - ЭВН 5/5 при $n=1420$ об/мин
2 - ЭВН 3/5 при $n=930$ об/мин
H - напор, м
Q - подача, м³/час
N - мощность ЭД
η - КПД, %

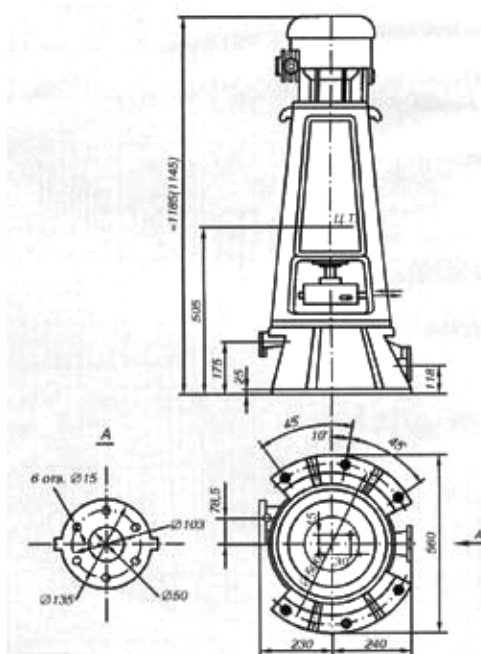
Комплект поставки

Наименование	Количество
Электронасос в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	1
Комплект ЗИП	
Обойма	1
Рабочая часть	1
Втулка защитная	1
Кольцо	8
Палец	4
Кольцо 022-028-36-2-2	1

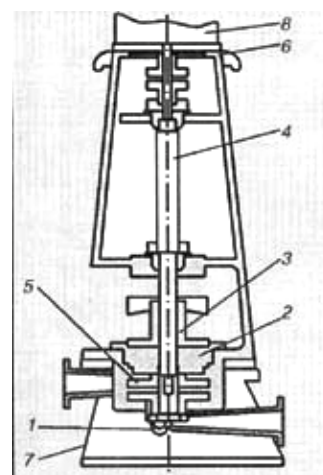
Электронасос центробежный ЭКН 10/40



Габаритные и монтажно-присоединительные размеры



Разрез насоса



1 - Корпус; 2 - Крышка;
3 - Торцовое уплотнение;
4 - Ротор; 5 - Рабочее колесо;
6 - Фонарь; 7 - Опора;
8 - Электродвигатель

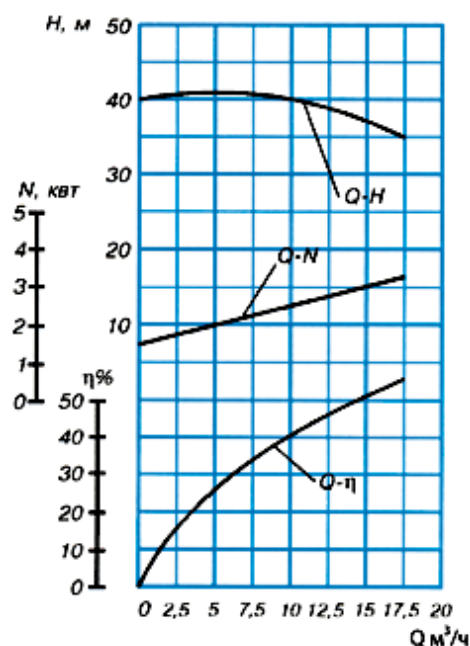
Назначение

Вертикальный одноступенчатый центробежный электронасосный агрегат ЭКН 10/40 служит для обеспечения принудительной циркуляции воды температурой до 160°C в утилизационных (паровых) котлах судовых систем. Может быть использован для перекачивания воды и в других системах при обеспечении подпора на всасывании и подаче на уплотнительный сальник запирающей (охлаждающей) воды температурой 65° С и давлением 13 бар.

Материалы основных деталей

Корпус, крышка, колесо рабочее	- бронза ОЦНС
Фонарь, опора	- чугун СЧ15-32
Торцевое уплотнение	- графит 2П-1000, сталь95Х18

Графические характеристики



Q – подача, м³/ч; N – мощность, кВт; η – КПД, %
 Q, N – при $n=2870$ об/мин и частоте тока 50 Гц
 h – частота вращения

Технические характеристики

Наименование	Величина
Подача, м³/час	10
Напор, м	40
Давление на входе в насос:	
- наибольшее, кгс/см²	12
- рабочее, кгс/см²	10
Наименьший напор на входе в насос сверх упругости паров перекачиваемой жидкости, м	3
Частота вращения синхронная, об/мин	3000
Мощность электронасосного агрегата, кВт	2,7
Масса электронасосного агрегата, кг	207

Комплект поставки

Наименование	Количество
Агрегат электронасосный	1
Комплект ЗИП	
Колесо рабочее	1
Колесо упл. верхнее	1
Колесо упл. нижнее	1
Кольцо резиновое	3
Кольцо неподвижное	3
Пружина	10
Кольцо уплотнительное	3
Кольцо вращающееся	1
Ш/подшипник 308	2
Кольцо 1А-40	2
Съемник втулки	1
Съемник рабочего колеса, подшипников и полумуфты	1

Н1ВС

Насосы одновинтовые скважинные для откачки пластовой жидкости из нефтяных скважин

Назначение

Откачка пластовой жидкости, преимущественно повышенной вязкости, при наличии значительного содержания механических примесей до 0,8 г/л и свободного газа на приеме насоса по объему не более 50% и температурой добываемой жидкости до 120°C.

Технические характеристики

Типоразмер насоса	Подача, м³/сут./ 100 об/ мин.	Рекомендуемое число оборотов, об/ мин.	Рабочий диапазон подач, м3/сут.	Давление, МПа (кгс/ см²)	Глубина подвеса насоса, м	Длина насоса, мм
H1BC 2,9/10	2,9	200-500	От 4 до 8	9,0 (90)	1100	2678
H1BC 2,9/15				15 (150)	1700	3114
H1BC 2,9/20				20 (200)	2200	3550
H1BC 2,9/25				25 (250)	2700	3986
H1BC 5,6/10	5,6		От 14 до 28	10 (100)	1100	2936
H1BC 5,6/15				15 (150)	1700	3486
H1BC 5,6/20				20 (200)	2200	4056
H1BC 5,6/25				25 (250)	2700	4616
H1BC 10,7/10	10,7		От 28 до 53	10 (100)	1100	3294
H1BC 10,7/15				15 (150)	1700	4038
H1BC 10,7/20				20 (200)	2200	4782

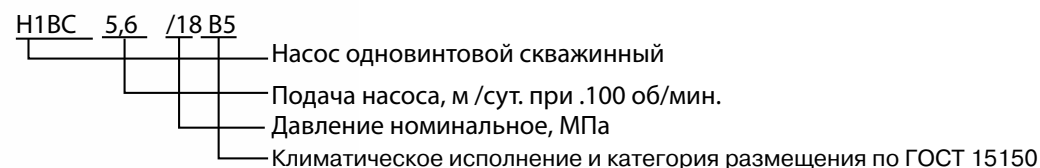
Примечания.

1. Столб жидкости над насосом должен быть равным не менее 300 м, чтобы исключить влияние свободного газа на приеме насоса.
2. Погружной привод (ПЭД) типа ВВД – производства ООО «РИТЭК-ИТЦ», г. Москва.

Преимущества

- непрерывная подача жидкости (без пульсаций)
- отсутствие газосепаратора
- длительный срок службы (наработка на отказ не менее 365 сут.)
- регулирование подачи насоса путем изменения частоты вращения практически без потерь насоса
- сокращение времени монтажа установки
- отсутствие приводных штанг

Структура условного обозначения насоса Н1ВС с опорным узлом



ВНО - винтовой насос однопоточный (винтовая пара)

Гидравлическая часть к насосам типа ВНО

Назначение

Гидравлическая часть насосов типа ВНО (винтовая пара) входит в состав погружной установки для добычи нефти. Установка - погружной агрегат с поверхностным приводом и электрооборудованием (станция управления), расположенным на устье скважины. Гидравлическую часть, состоящую из пары винт-обойма, опускают в скважину отдельно: сначала обойму на насосно-компрессорных трубах, по которым из скважины подается жидкость, затем винт на штангах. Гидравлическая часть насосов типа ВНО предназначена для откачки пластовой жидкости насосными установками с поверхностным приводом из нефтяных скважин с внутренним диаметром обсадных труб не менее 121,7 мм по ГОСТ 633. Пластовая жидкость-смесь нефти, попутной воды и нефтяного газа преимущественно повышенной вязкости (до 1500 сСт) при наличии значительного содержания механических примесей (0,8 г/л) микротвердостью не более 55 НКЭ, свободного газа на приеме насоса по объему не более 50% и максимальной температурой 120°C.

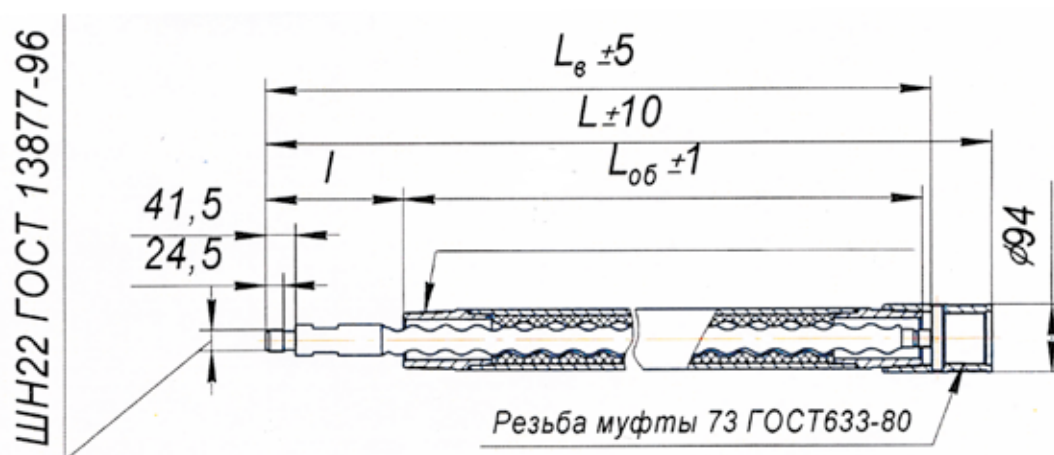
Технические характеристики

Марка насоса	Подача, м³/сут. при 100 об/мин.	Глубина подвеса насоса, м	Давление, МПа	Мощность насоса при 100 об/мин., кВт	Масса, кг
ВНО5,6-900	5,6	1100	9	0,82	70
ВНО5,6-1350		1550	13,5	1,23	84
ВНО5,6-1800		2000	18	1,64	98
ВНО5,6-2250		2450	22,5	2,05	112
ВНО10-750	10	950	7,5	1,23	48,0
ВНО10-1000		1200	10	1,63	79,6
ВНО10-1250		1450	12,5	2,04	93,2

Примечания:

1. Частота вращения винта может меняться в пределах $100 < n < 500$ об/мин.
2. Средняя наработка на отказ не менее 365 суток.

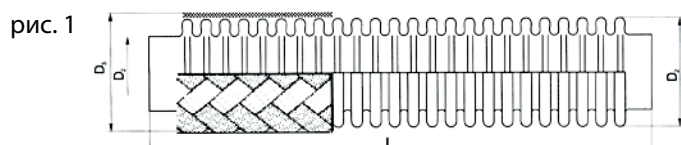
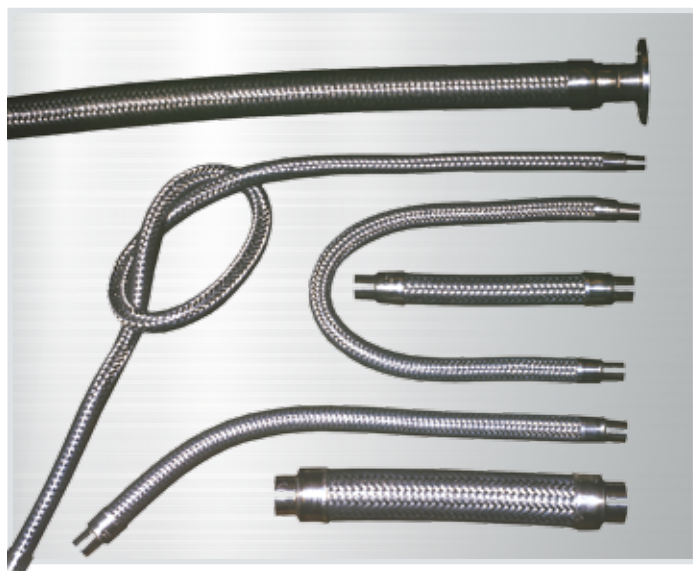
Габаритный чертеж винтовой пары



Габаритные и присоединительные размеры винтовой пары

Марка насоса	L, мм	L _{об} , мм	L _в , мм	L, мм
ВНО 5,6-900	1923	1628	1875	185
ВНО 5,6-1350	2647	2352	2499	
ВНО 5,6-1800	3371	3076	3223	
ВНО 5,6-2250	4095	3800	3947	
ВНО 10-750	2506	2196	2412	200
ВНО 10-1000	3178	2868	3236	
ВНО10-1250	3850	3540	4060	

Гибкие металлические шланги

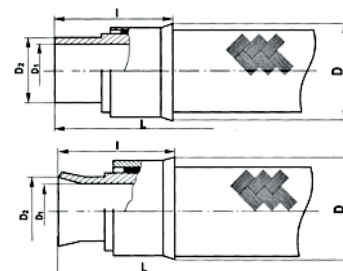


Область применения

Гибкие металлические шланги предназначены для компенсации относительных угловых перемещений и сдвигов от тепловых расширений соединяемых трубопроводов. Могут быть использованы для транспортировки рабочих продуктов со скоростями: жидкость - 10 м/с, газ - 40 м/с.

Проводимая среда - вода пресная, конденсат, нефтепродукты, воздух, фреон, жидкости для гидросистем, пар. Температура проводимой среды - от 213 К (-60°C) до 473 К (+200°C). Максимальное давление - до 125 атм. Конструкция гибкая трубка с однослойной стенкой, цельнометаллическая, с параллельными гофрами, гидравлически сформированными из гладкой трубы, изготовленной продольной стыковой сваркой. Труба заключается в одно или двухслойную оплетку. Гибкие металлические шланги могут быть изготовлены с любой другой присоединительной ниппельной арматурой по желанию заказчика, так и отдельно. Материал деталей: сталь 12X18H10T; 08X18H10T.

рис. 2
ИЯНШ.302437.010



ИЯНШ.302437.011

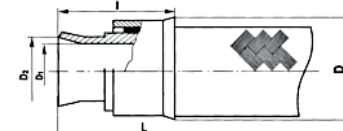
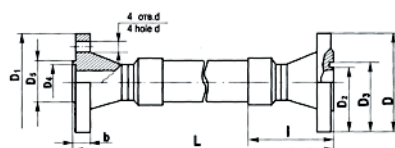


рис. 3
ИЯНШ.302643.002



ИЯНШ.302643.040

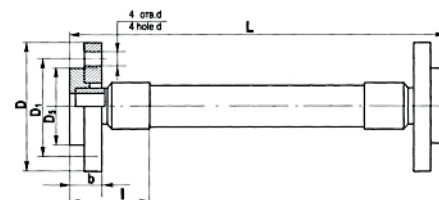
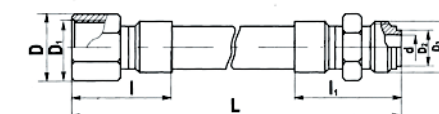


рис. 4
ИЯНШ.302645.006



ИЯНШ.302645.014

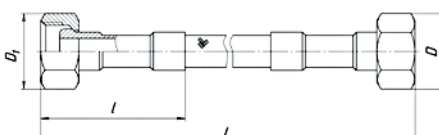


рис. 5
ИЯНШ.302641.010

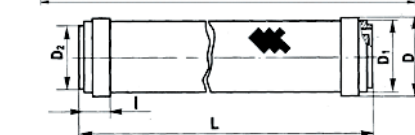


рис. 6
ИЯНШ.302641.023

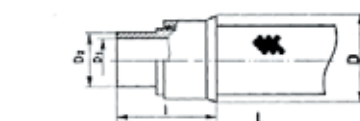


Таблица №1, рис. 1

DN, мм	Труба гофрированная R min изг.				Труба гофрированная с 1 оплеткой			Труба гофрированная с 2 оплетками		
	D1, мм	D2, мм	L, мм	Рад.изг. мм	D3, мм	PN	Масса 1м, кг	D3, мм	PN	Масса 1м, кг
20	20	28,2	Макс. 4000	200	29,8	6,3 (63)	1,1	31,4	12,5(125)	1,5
25	25	34,0		250	35,6	6,3 (63)	1,4	37,2	10,0 (100)	1,9
32	32	43,0		320	45,0	5,0 (50)	2,1	47,0	-	2,6
40	40	53,0		400	55,0	4,0 (40)	2,8	57,0	6,3 (63)	3,5
50	50	65,0		500	67,0	2,5 (25)	3,0	69,0	6,3 (63)	3,9
80	80	99,0		800	-	-	-	106	4,0 (40)	7,8

Таблица №2, рис. 2
 по ТУ5. 490-19901-86

Обозначения	Ду, мм	Р _у МПа, (кгс/см²)	Размеры в, мм					Проводимая среда
			D	D ₁	D ₂	L	I	
ИЯНШ.302437.010	20	6,3 (63)	38	20	25	335	67	Вода пресная, конденсат, нефте- продукты, воздух, пар, фреон жидкость для ги- дросистем
ИЯНШ.302437.011								
-01						405		
-02						500		
-03	25	4,0 (40)	44	25	32	380	73	
-04						450		
-05	32		53	32	38	395		
-06						470		
-07	40		63	40	45	430		
-08						510		
-09	50	2,5 (25)	75	50	56	470		
-10						570		
-11	20	12,5 (125)	38	20	25	335	67	
-12						405		
-13						500		
-14	25	10,0 (100)	44	25	32	380		
-15						450		
-16	32		53	32	38	395		
-17						470		
-18	40	6,3 (63)	63	40	45	430	73	
-19						510		
-20	50		75	50	56	470		
-21						570		

 Таблица №3, рис. 3
 по ТУ5. 490-19910-89

Обозначения	Ду, мм	Ру МПа, (кгс/см²)	Размеры в, мм										Проводимая среда
			D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d	L	l	b	
ИЯНШ.302643.002	40	4,0 (40)	145	110	60	76	61	75	15	527	122	20	Вода пресная, конденсат, нефтепродукты, воздух, пар, фреон жидкость для гидросистем
-01										607			
-02	50	2,5 (25)	160	125	72	88	73	87	22	567	25		
-03										667			
-04	40	6,3 (63)	165	125	60	76	61	75	18	567	142	21	
-05										647			
-06	50		175	135	72	88	73	87	22	611	144	27	
-07										711			
ИЯНШ.302643.040	25	40	115	85	-	-	-	68	14	800	71	28	
-01	40		150	110	-	-	-	88	18		77		

Таблица №4, рис. 4
по ТУ5. 490-19910-89

Обозначения	Ду, мм	Ру МПа, (кгс/см ²)	Размеры в, мм							Проводимая среда
			d	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	I	
ИЯНШ.302645.006	20	6,3 (63)	20	55	M39x2	25	M39x2	473	135	137
-01								543		
-02								638		
-03	25	4,0 (40)	25	65	M48x2	32	M48x2	529	142	141
-04								599		
-05	32	4,0 (40)	32	75	M56x2	38	M56x2	552	153	150
-06								627		
-07	20	12,5 (125)	20	55	M39x2	25	M39x2	473	135	137
-08								543		
-09								638		
-10	25	10,0 (100)	25	65	M48x2	32	M48x2	529	142	141
-11								599		
-12	32	10,0 (100)	32	75	M56x2	38	M56x2	552	153	150
-13								627		
ИЯНШ.302645.014	25	4,0 (40)		55,8	M45x2			876	105	-

Таблица №5, рис. 5
по ТУ 5.490-19905-89

Обозначения	Ду, мм	Ру МПа, (кгс/см ²)	Размеры в, мм					Проводимая среда
			D	D ₁	D ₂	L	I	
ИЯНШ.302641.010	80	40	110	92	100	1600	40	Пар высокой чистоты.
-01	80	40	110	92	100	2000	40	Вода высокой чистоты

Таблица №6, рис. 6
по ТУ5. 490-19910-89

Обозначения	Ду, мм	Ру МПа, (кгс/см ²)	Размеры в, мм					Проводимая среда
			D	D ₁	D ₂	L	I	
ИЯНШ.302641.023	20	6,3 (63)	36	19	25	335	67	Вода пресная, кон-денсат, нефтепродукты, воз-дух, пар, фреон жидкость для гидро-систем
- 0 1						405		
-02						500		
-03	25	4,0 (40)	42	25	32	380		
-04						450		
-05						395		
-06	32		52	32	38	470	73	
-07	40		62	40	45	430		
-08						510		
-09	50		2,5 (25)	75	50	56	470	
-10		570						
-11		335						
-12	20	12,5 (125)	38	20	25	405		
-13						500		
-14	25	10,0 (100)	44	25	32	380		
-15						450		

-16	32	10,0 (100)	53	32	38	395	73	Вода пресная, кон-денсат, нефтепродукты, воз-дух, пар, фреон жидкость для гидро-систем			
-17						470					
-18						430					
-19	40	6,3 (63)	65	40	45	510					
-20	50					77			50		470
-21											570
-22							20				36
-23	800										
-24	1000										
-25	1250										
-26	1600										
-27	2000										
-28	25		42	25	32	630	67				
-29						800					
-30						1000					
-31						1250					
-32						1600					
-33						2000					
-34	32	4,0 (40)	52	32	38	630	73				
-35						800					
-36						1000					
-37						1250					
-38						1600					
-39						2000					
-40	40				45	630					
-41						800					
-42						1000					
-43						1250					
-44						1600					
-45						2000					
-46	50	2,5 (25)	75	50		630			67		
-47						800					
-48						1000					
-49						1250					
-50						1600					
-51						2000					
-52	20	12,5 (125)	38	20	25	630	67				
-53						800					
-54						1000					
-55						1250					
-56						1600					
-57						2000					
-58	25	10,0 (100)	44	25	32	630	67				
-59						800					
-60						1000					
-61						1250					
-62						1600					
-63						2000					
-64	32	10,0 (100)	53	32	38	630	73				
-65						800					
-66						1000					
-67						1250					
-68						1600					
-69						2000					
-70	40	6,3 (63)	65	40	45	630	73				
-71						800					
-72						1000					
-73						1250					
-74						1600					
-75						2000					
-76	50	6,3 (63)	77	50	56	630	73				
-77						800					
-78						1000					
-79						1250					
-80						1600					
-81						2000					

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА СЕРТИФИЦИРОВАНА НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ МЕЖДУНАРОДНОГО СТАНДАРТА ISO 9001-2011

РАБОТА С НАМИ – ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА И ПРИЕМЛЕМЫХ ЦЕН!



**367013, Российская Федерация, Республика Дагестан,
г. Махачкала, ул. Юсупова, 51**

**Тел./факс: (8722) 68-13-79; тел.: (8722) 99-95-85,
99-95-31, 99-95-90, 99-94-31, 99-96-63;**

www.zavodgadzieva.ru • E-mail: oaozg-marketing@yandex.ru